

SOLUCIONES PRODUCTIVAS

ventas@korloy.com.ar



KORLOY

We Create, You Feel!

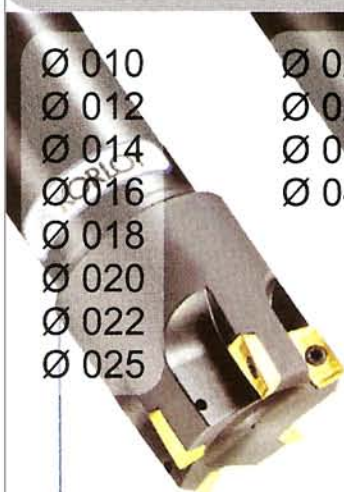


ALPHA MILL

GRAN VARIEDAD DE OPCIONES DE FRESADO CON EL MISMO INSERTO.
DISPONIBLE PARA ACERO, ACERO INOXIDABLE Y ALUMINIO

Ø 010
Ø 012
Ø 014
Ø 016
Ø 018
Ø 020
Ø 022
Ø 025

Ø 020
Ø 025
Ø 032
Ø 040



AMS 2000S



AMS 2000M



APXT

11T3PDSR-MA
11T3PDSR-MF
11T3PDSR-MM



Ø 040
Ø 050
Ø 063
Ø 080
Ø 100



Ø 050
Ø 063
Ø 080
Ø 100

AMCM2000M

AMCM2000S

FUTURE MILL 45°

PARA FRESADO PLANO Y CHAFLANADO DE TODO TIPO DE MATERIALES.
CORTE MUY SUAVE CON BAJO REQUERIMIENTO DE POTENCIA.



FMACM3000/4000

Ø 050
hasta
Ø 200

SEET

0903AGSN-MA/MF/MM
14M4AGSN-MA/MF/MM



SEXT

0903AGSN-MF/MM
14M4AGSN-MF/MM



Ø 025
hasta
Ø 063

FMAS3000/4000

FUTURE MILL 90°

PARA ESCUADRAR PLACAS, MOLDES Y MATRICES.
CON INSERTOS DISPONIBLES PARA ACERO, AC. INOX, FUNDICION Y ALUMINIO.



FMPCM3000/4000

Ø 050
hasta
Ø 125



SDXT

09M045R-MA/MF/MM
130508R-MA/MF/MM



Ø 025
hasta
Ø 063

FMPS 3000/4000

FUTURE MILL FMR

EXCELENTE HERRAMIENTA MULTIPROPOSITO PARA DESBASTE.
CON INSERTOS DISPONIBLES PARA ACERO, FUNDICION Y ALUMINIO



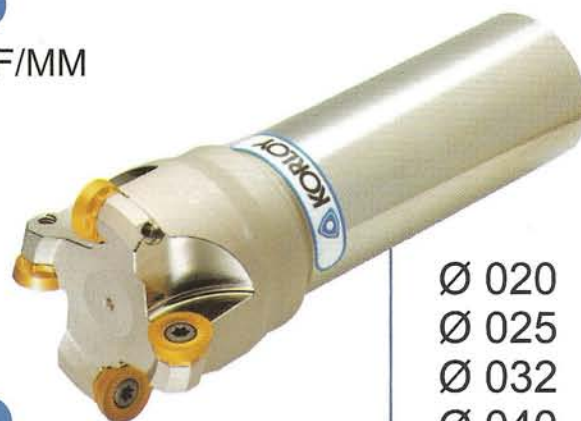
FMR 3000

FMR 3000
RDKT 10T3M0-MA/MF/MM

Ø 040
Ø 050
Ø 063
Ø 080
Ø 100



RDKT



FMR 4000

FMR 4000
RDKT 1204M0-MA/MF/MM

Ø 020
Ø 025
Ø 032
Ø 040

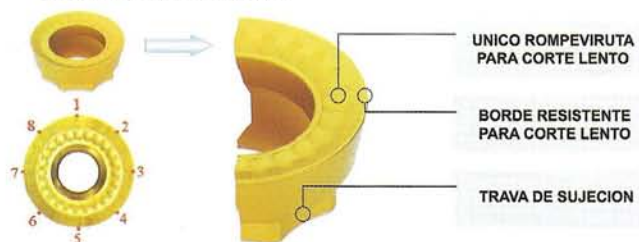
SISTEMA DE SUJECION



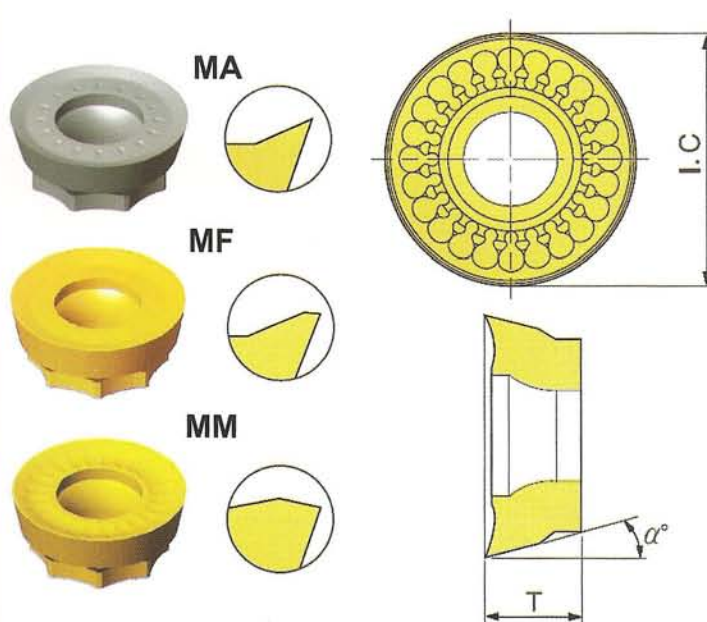
FMR 3000 Type
FMR 4000 Type

RDKT10T3M0-□□
RDKT1204M0-□□

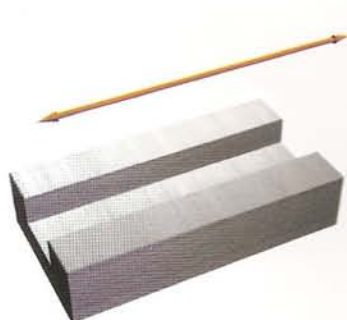
- 8 POSICIONES DE USO



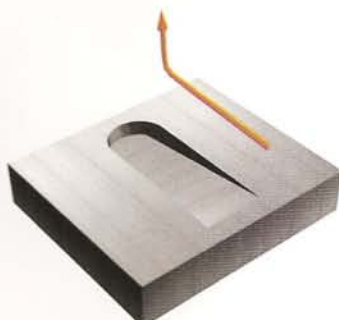
ROMPEVIRUTAS



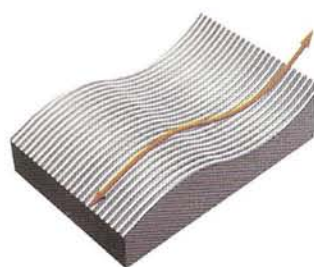
APLICACIONES



RANURADO



RAMPEADO



COPIADO



RAMPEADO
HELICOIDAL

PRO-A MILL

PARA MECANIZADO DE ALTO RENDIMIENTO EN ALUMINIO, PLASTICO Y RESINA.

Ø 040
Ø 050
Ø 063
Ø 080
Ø 100



PACM 4000

VCKT

220530N-MA



Ø 032
Ø 040

PAS 4000

MACH MILL

SOLUCION EXCELENTE PARA RADIOS DE MOLDES Y MATRICES

Ø 016
Ø 020
Ø 025
Ø 032



BFE



RC

16
20
25
32



SDMT

090308



BRE

Ø 020
Ø 025
Ø 032
Ø 040



ZDMT

089T2-R10.0
1103-R12.5
13T3-R16.0

FC

FRESA DISCO PARA RANURAS NORMALES.



TPAN

1103PPN/PPTN
1603PPN/PPTN
1603PPT/PPTR
1603PDR/PDSR



Ø 080
hasta
Ø 315

SPP

DISCO PARA RANURAS FINAS.
EXTRA SLIM.



INSERTO PENTAGONAL

PNEJ

1223N
1225N
1230N
1235N
1240N
1245N
1250N
1255N
1260N
1265N
1270N
1275N
1285N



Ø 080
hasta
Ø 200

HRM

PARA FRESADO DE ALTO AVANCE EN MOLDES Y MATRICES



WDKT-MH

080316 ZDSR-MH
10T320 ZDSR-MH
130520 ZDSR-MH
150625 ZDSR-MH

HRMS

0820R-2S20
0820R-2M20
0820R-2L20
0821R-2S20
0821R-2M20
0821R-2L20
1025R-2S25
1025R-2M25
1025R-2L25
1026R-2S25
1026R-2M25
1026R-2L25
1030R-2S32
1030R-2M32
1030R-2L32

HRMCM

13050R-3
13050R-4
13063R-4
13080R-5
15063R-3
15080R-4
15100R-5
15100R-6
15125R-6
15160R-7

AFOM 4000

PARA FRESADO DE ALTO RENDIMIENTO CON 8 FILOS DE CORTE

AFOM

4080R
4100R
4125R
4160R

OFKT

05T3SN-MF
05T308SN-MF
05T3SN-MM
05T308SN-MM
05T3FN-MA
05T3EN-MA

OFCW

SPD

NUEVA BROCA INDEXABLE
para Trabajar Pequeños Diámetros en

ACERO
ACERO INOXIDABLE
ALUMINIO
FUNDICION

Ø 013
hasta
Ø 023

Fuerte y Rígida
Aleación de Acero

LARGO UTIL
2D - 3D - 4D

Sistema
Refrigerante
Extra

Canal con
Diseño Especial

Tamaños Disponibles de Brocas

Diameter (inch)	Diameter (mm)	Insert for drill
1/2 ~ 5/8	Ø13 ~ Ø15	SPMT050203 - OO
11/16 ~ 3/4	Ø16 ~ Ø19	SPMT060204 - OO
13/16 ~ 7/8	Ø20 ~ Ø22	SPMT070204 - OO

Inserto para Broca



SPMT
05
06
07

El Inserto puede usarse en cada borde



INSERTO EFICIENTE CON UNA GEOMETRÍA ESPECIAL

Varias Calidades Disponibles

CVD NCM325, NCM320K
PVD PC3535, PC9530

ALTA CALIDAD POR CADA PIEZA DE TRABAJO

4

CUATRO BORDES CORTANTES.
DEBIDO A LA ACCIÓN DE LOS ROMPEVIRUTAS
UNIVERSALES Y EL DELICADO DISEÑO DEL BORDE CORTADOR,
SE OBTIENEN VIRUTAS FINAS Y BIEN CORTADAS.

NPD

NUEVA BROCA INDEXABLE

para Mecanizar Agujeros en:

ACERO

ACERO INOXIDABLE

ALUMINIO

FUNDICION

Ø 023
hasta
Ø 055

Fuerte y Rígida
Aleación de Acero

Sistema
Refrigerante
Extra

Canal con
Diseño Especial

LARGO UTIL
2D - 3D - 4D

Tamaños Disponibles de Brocas

Diameter (inch)	Diameter (mm)	Insert for drill
15 / 16	Ø23 ~ Ø24	NPM(E)T220408~ 00
1.0 ~ 1 1/8	Ø25 ~ Ø28	NPM(E)T252808~ 00
1 3/16 ~ 1 1/4	Ø28 ~ Ø32	NPM(E)T293208~ 00
1 5/16 ~ 1 9/16	Ø33 ~ Ø40	NPM(E)T334008~ 00
1 5/8 ~ 2 3/16	Ø40 ~ Ø55	NPM(E)T415508~ 00

Diseño Único de Inserto Económico

4



4 BORDES CORTANTES / MÁXIMA ECONÓMICA

Varias Calidades Disponibles

CVD

PVD

CARBIDE

NCM 325, NCM320K

PC3535, PC9530

H01, G10

ALTA CALIDAD POR CADA PIEZA DE TRABAJO

El Inserto puede usarse en cada borde



INSERTO EFICIENTE CON UNA GEOMETRÍA PARA CADA CASO

Variedades Geométricas en Rompevirutas.



DM



DR



DS



DA

AMPLIA GAMA PARA DIFERENTES COBERTURAS

SISTEMA M.G.T. SOLUCION EXCELENTE PARA RANURAS EN TORNEADO

FGHH



325R-25/30
30/35
35/48
48/60
60/75
75/100
100/140
425R-25/30
30/35
35/48
48/60
60/75
75/100
100/140

FGD



300-R
400-R
500-R

MGMN



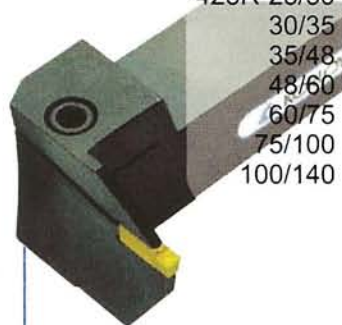
200-M
300-M
400-M
500-M

MGHER/L



1212-2
1616-2
2020-2
2525-2
1616-3
2020-3
2525-3
2020-4
2525-4
2525-5
2525-6
2525-8

FGVH



FGM



300-R
400-R
500-R

MRMN



200-M
300-M
400-M
500-M

MGIVR/L



2016-1.5
2520-1.5
2925-1.5
2016-2
2520-2
2925-2
2016-2.5
2520-2.5
2520-2.5
2520-3
3125-3
3732-3
2520-4
3125-4
3732-4

FINE TOOL SISTEMA DE MECANIZADO INTERIOR MULTIPROPOSITO



FTIH

08312S 14312S
08312C 14312C
08412C 14412C
08512C 14512C
11312S 16312S
11312C 16312C
11412C 16412C
11512C 16512C



COPIAR

FTF



Ø MINIMO
08000 R/L
11000 R/L
14000 R/L
16000 R/L

RANURAR

FTG



Ø MINIMO
08000 R/L
11000 R/L
14000 R/L
16000 R/L

ROSCAR

FTT



Ø MINIMO
08000 R/L
11000 R/L
14000 R/L
16000 R/L